

旭派
林志颖
代言人

水平电池 使用和维护手册

1. 水平电池型号表

电池型号	额定电压 (V)	额定容量 C ₂₀ (Ah)	CCA	外形尺寸 (mm)			
				L	W	H	TH
TSS12-70	12	70	680	282	177	190	210
TSS12-105	12	105	1000	392	177	190	210
THS12-195	12	165	1350	502	210	200	220
TKH12-195	12	165	1350	502	210	200	220
THS12-220	12	210	1450	511	225	208	228
TKH12-220	12	210	1450	511	225	208	228

2. 使用方法

2.1 蓄电池使用前，请测量电池端电压，单只电池电压在12.7V以上可以直接使用；若电压较低，请补电后使用。请严格按照出厂配组号成组使用。

2.2 连接方式：电池上标有“+”、“-”端，应分别与用电设备的正负连接线连接，接线应牢固、可靠，请先接正极。严禁反接，否则将会损坏用电设备；接线不牢，会产生火花引起爆炸或端柱烧毁；或造成接触不良无法正常使用。另外，为避免损坏发动机，在没有接通电池充电线前，切勿运行发动机。严禁敲击端柱，以免端柱松动造成接触不良。

2.3 驻车使用额外电器时，请注意电池的荷电状态，当单只电池端电压低于11.75V（两只低于23.5V）时，为了保证正常启动车辆，请暂停使用用电设备；当车辆运营结束后电压低于12.5V时，建议对电池进行一次完全补充充电。

2.4 蓄电池需要充电时，直接将电池“+”、“-”端子分别与充电设备正负线连接牢固，严禁反接；

2.5 禁止直接短接电池正负极，以免发生火灾；

2.6 本电池属于密闭阀控免维护铅酸电池，不得擅自拆开，以免发生危险。

3. 注意事项

3.1 电池或者电池组在安装前，请根据电池重量制作适当的减震，支撑，固定装置（对电池的固定支撑要尽量做到受力均匀，使得电池在使用的时候更加安全，长效。要尽量避免中间悬空两端受力的非均匀支撑状态，从而对电池造成物理方面的损伤）。

3.2 电池安装、固定完成后应做到安装牢固，通风良好，特别是电池成组使用时，应保证每个电池间的相邻距离在3mm-12mm，关于通风应该注意符合相关的行业和国家安全和标准。

3.3 在电池的正常使用寿命范围内，原则上不要求使用强制风冷散热。

1/5

3.4 电池采用M8内螺纹端子，电池连接时必须使用平垫与弹垫以确保连接的紧固性。

注：a. M8螺杆和平垫与弹垫一般已经随电池配送。

b. 电池连接时，请根据使用需要配备合适的接线端子、电缆和端子护套。

3.5 电池连接的紧固螺纹端子扭矩为12-14N.m,切勿超过,以防损坏电池的接线端子。为了确保连接的可靠性和一致性请使用合适规格的扭矩扳手进行连接拧紧。

3.6 电池使用以前，请务必仔细检查确认电池型号、性能指标与用户的要求相匹配。

4. 电池维护

电池的维护分为存放维护和日常使用维护两种。

4.1 电池的长时间存储维护：

■ 电池处于长时间存放状态时（存储时间在≥6个月），存放之前，电池必须处于满充电状态；存放过程中，电池每6~8个月必须进行一次放、充电维护。

■ 具体方法：将电池先以0.1C~0.3C电流放电或正常工作工况下持续放电至最低电压11.0~10.5V（12V）后，使用符合要求的充电器按本说明“4.4. 电池充电制度”对电池充满电，单节电池静置24h的开路电压需达到12.90V(2.15V/2V)以上。

注意：根据开路电压判断电池是否充满电应将充电后电池置于常温下，并开路搁置24~48h后测量。

4.2 电池存放状态：如果电池存放前处于成组状态，则必须解除电池的成组状态，单只存放。

4.3 电池的正常使用维护：本电池属于密闭阀控免维护贫液型。

■ 备用状态(浮充)下每1~3个月进行一次均充。

■ 循环状态下电池为随用随充，为保证电池使用寿命，电压低于12.5V时必须对电池进行满充电维护一次，充电方法参考4.4电池充电制度）。

4.4 电池充电制度

4.4.1 恒压充电：（适用于电池亏电）

蓄电池采用充电电压14.40±0.1V，最大充电电流为80A恒压限流的充电方法进行充电，充电时间5-10小时(具体视充电器电流而定)，电池禁止采用恒流方式进行充电。

4.4.2 补充充电方法：（适用于新电池装车前）

蓄电池采用充电电压14.40±0.1V，最大充电电流为80A恒压限流的充电方法进行充电，充电时间2-5小时(具体视充电器电流而定)，电池禁止采用恒流方式进行充电。

4.4.3 充电电压温度补偿系数

14.40V温度补偿系数为-10~20mV/12V/°C（补偿基准为25°C）

2/5

质量保证书

尊敬的用户：

感谢您购买旭派品牌电池产品,为使您在购买电池时放心,微信扫描电池上的二维码,可识别真伪。为了不断提高我们的产品质量和服务质量,维护用户的利益及本公司质量信誉,凡属产品质量问题(非人为损坏),我公司负责“三包”服务,并按广大用户的意见改进我们的工作。若由于不正确使用,导致蓄电池出现问题,不在质保范围内,本公司愿为用户提供必要的技术支持或服务。请将您发现的产品质量问题及服务方面的意见,通过扫描电池上的二维码进入相关页面进行问题反馈。



3/5

质量跟踪卡

(经销单位留存卡)

产品型号	
产品批号	
购买时间	
用户名称	
用户电话	

以上内容请用户填好后,留给经销单位备案。

经销单位加盖骑线章

质量跟踪卡

(用户卡)

购买时间	
购买地点	(经销单位盖章)
经销商电话	

说明：

1. 消费者需要经销商认真填写并加盖公章,物卡相符质保方为有效。

2. 您在使用过程中可以拨打我的服务热线进行咨询。

易德维能源科技(江苏)有限公司

4/5

5. 电池常见故障及处理方法

序号	故障	原因	处理办法
1	新电池容量达不到额定容量	A. 电池经过储存后容量下降 B. 电池充电方式不合理	A. 按照使用手册中充电方式进行三次充放电循环 B. 查看充电是否按照使用手册进行
2	电池从泄气阀处漏酸	A. 电池充电电压过高	A. 先测量电池两端电压,再查看充电器是否有故障
3	电池壳破裂	A. 电池在搬运过程中被摔过 B. 其他原因	A. 立即停用并及时更换 B. 其他原因,通知我客服中心
4	充电完成静置2h后,电池开路电压低于12.50V	A. 电池充电时有虚接现象 B. 其他原因 C. 电池未充满电	A. 重新固定电池的连接 B. 通知我客服中心 C. 按照使用手册中充电方式重新充电
5	电池开路电压高于14V	A. 检测仪器有问题	A. 更换检测仪器或仪表内电池
6	电池开路电压低于10V	A. 电池没有定期维护充电 B. 其他原因	A. 检查电池是否按6-8个月周期进行充、放电 B. 通知我客服中心
7	电池温度过高(超过60度)	A. 电池充电时有虚接现象 B. 环境温度过高,电池通风散热不畅 C. 其他原因	A. 认真检查,重新可靠地连接电池 B. 按本使用手册中第2项安装方式,重新对电池有序固定连接 C. 通知我客服中心
8	电池壳鼓胀	A. 充电电压超过规定的14.6V B. 电池泄气阀不能正常开启 C. 充电时电池温度过高	A. 使用满足要求可靠的智能充电器 B. 电池使用环境脏,清洁泄气阀外部 C. 停止充电,待电池和环境温度降低后再充电

6. 环保与安全

本电池为密闭阀控免维护铅酸电池,在生产和储运过程中完全达到和超过国家、国际的相关环保标准,全密封,免维护设计。

● 电池在使用寿命终止后,用户有义务按照环保要求将废旧电池交由有资质公司回收处理,以防止对环境产生铅污染。

● 不得对本电池私自拆解和拆损,不能任意丢弃。

● 请交给有资质的回收机构或者当地经销商处理和回收!

● 电池壳体破损的情况下,可能仍然有一定电量!请勿私自拆解!



5/5



微信扫一扫关注公众号
了解更多产品信息

服务热线

4008-919-717

易德维能源科技(江苏)有限公司

地址:江苏省宿迁生态化工科技产业园南化路66号

电话: 0572-6325555(国内) 0571-89702939(国际)

网址:www.yidewei.cn